



Technische Daten

Max. Werkzeugdurchmesser:	160,0mm
Max. Werkzeughöhe:	230,0mm
Max. einstellbarer Gesamtabtrag pro Schleifprogramm:	0,99mm
Druckluftanschluss:	6 bar
Elektrischer Anschluss:	Wechselstrom 415V 3Phasen – 50Hz / 3 x 16A
Maschinenabmaße B/T/H:	780 x 776 x 1910mm
Maschinengewicht, Netto:	ca. 400kg
Schleifspindeltrieb:	2,2kW
Geschwindigkeit, Schleifscheibe:	3000 U/min
Tischantrieb:	0,18kW
Rotationsgeschwindigkeit, Werkzeutisch:	40 U/min
Kühlpumpe:	0,16kW
Kühlmitteldurchfluss:	Max. 70l/min

Maschine und Zubehör

Wilson X- Sharp Werkzeugschleifmaschine	Kat. No. 55106
Standard Dreibackenfutter für Werkzeuge System Trumpf	Kat. No. 55107
Standard Dreibackenfutter für Werkzeuge – Revolverstanmaschinen	Kat. No. 55108
Dreibackenfutter für Werkzeuge mit Anschliff (alle Werkzeuge)	Kat. No. 55115
Wilson X- Sharp CBN - Schleifscheibe	Kat. No. 55109



Wilson Tool International

Gottlieb-Daimler-Str. 2
Tel: 05723-747-0
Fax: 05723-747-10
www.wilsonsontool.com

31552 Rodenberg
Tel.(geb.frei): 00800-945-766-8665
Fax(geb.frei): 00800-945-766-329
E-Mail: verkauf@wilsonsontool.eu.com

02/2005



Innovative,
vollautomatische
Werkzeugschleifmaschine





Die Wilson X- Sharp
Werkzeugschleifmaschine ist eine
innovative, vollautomatische
Maschine zum Schleifen von
Stempeln und Matrizen.
Entwickelt mit dem Ziel, Ihre
Stanzwerkzeuge so effektiv und
unkompliziert als möglich
schleifen zu können.

Automatisches Werkzeugschleifen mit der Wilson X- Sharp Maschine

5 Schritte zu einer scharfen Werkzeugkante

- 1. Schritt:** Laden Sie das Werkzeug in die Spannvorrichtung
- 2. Schritt:** Geben Sie die Werkzeuggröße ein
- 3. Schritt:** Geben Sie den Gesamtabtrag ein (in 0,01mm Schritten)
- 4. Schritt:** Schließen Sie das Schutzfenster mit dem Kippschalter.
- 5. Schritt:** Drücken Sie den Startknopf und der Schleifzyklus beginnt.



Vorteile

Vollautomatisches Schleifprogramm

Das vollautomatische Schleifprogramm der Wilson X- Sharp ermöglicht - auch für Personen ohne Schleifkenntnisse - eine einfache Bedienung. Nachdem das Werkzeug in die entsprechende Spannvorrichtung eingespannt ist, wird die Werkzeuggröße mittels Drehknopf eingestellt (Abb.2 links). Dann wird der Gesamtabtrag in 0,01mm Schritten eingegeben (Abb.3 links), mit dem Kippschalter das Schutzfenster geschlossen (Abb.4 links) und der Startknopf gedrückt (Abb.5 links). Die Maschine fährt vollautomatisch auf den Referenzpunkt und tastet die Werkzeughöhe ab. Die Kühlmittelpumpe springt an und das Schleifprogramm beginnt. Nachdem die eingestellte Schleiftiefe erreicht ist, schaltet die Maschine vollautomatisch ab und fährt auf den Nullpunkt. Der Bediener kann während des Schleifens für andere Aufgaben eingesetzt werden.

Präzision

Die Wilson X- Sharp wird von einem AC- Servomotor angetrieben. Die Kraftübertragung erfolgt über ein Schneckengetriebe auf eine Kugelumlaufspindel. Der Werkzeugschlitten wird auf zwei linearen Führungen mit vier Trägern stabil geführt. Dadurch ist präzises Schleifen mit hochwertigen Schleifflächen sichergestellt.

Automatische Werkzeughöhenmessung

Die Wilson X- Sharp führt vor jedem Schleifprogramm immer eine automatische Höhenmessung des eingebauten Werkzeugs durch. Das manuelle „Ankratzen“ der Werkzeughöhe entfällt. Auch evtl. Verschleiß der Schleifscheibe wird durch diese Höhenmessung kompensiert.

Schleifen von Stempeln mit Anschliff

Stempel mit Anschliff (Dachschliff, Whisper) können mit einer zusätzlichen Spannvorrichtung problemlos geschliffen werden.

Kühlung

Die Wilson X- Sharp hat ein leistungsfähiges, geschlossenes Kühlsystem. Die Werkzeuge werden während des Schleifprogramms konstant gekühlt. Ein Verbrennen der Werkzeuge oder Ausglühen der Schneidkante ist unmöglich und die Schleiffläche ist exzellent. Durch dieses präzise Schleifen wird die Werkzeugstandzeit immens erhöht und Ihre Werkzeugkosten gesenkt.

Rahmen

Der stabile, geschweißte Stahlrahmen ist spannungsarm gegläht und verwindungssteif. Die Stabilität des Rahmens ist eine Grundlage für professionelles Schleifen.

Pneumatisches Schutzfenster

Die Wilson X-Sharp hat ein pneumatisch angesteuertes Schutzfenster, das über einen Kippschalter geschlossen und geöffnet wird. Das Fenster schließt den Arbeitsbereich absolut dicht ab. Der Bediener wird nicht gefährdet, Kühlmittel wird nicht verspritzt und der Arbeitsplatz bleibt trocken und sauber.

Arbeitsfläche

Das mittels Kippschalter nach oben öffnende Schutzfenster ermöglicht freien Zugang zur Arbeitsfläche von drei Seiten. Das macht das Laden und Entladen der Werkzeuge und auch die Reinigung schnell und einfach.

Aufstellfläche

Die Wilson X-Sharp benötigt die kleinste Aufstellfläche aller Werkzeugschleifmaschinen und hat überall Platz.

