

# WIR STELLEN VOR ...

## DIE „CORNERLOCK“ ECKENVERBINDUNG



### 4 SCHRITTE ZU EINER STABILEN ECKENVERBINDUNG

1. Stanzen der Geometrie der Eckenverbindung mit einem speziellen zweidimensionalen Sonderformwerkzeug in einem Hub.
2. Freiprägen der Haken mit einem Prägewerkzeug.
3. Abkanten des Werkstücks auf der Abkantpresse.
4. Mit einem Hammer bzw. einer Vorrichtung die Haken für eine stabile Eckenverbindung in die Aufnahmelöcher drücken.



„Cornerlock“ Eckenverbindungen sind stabil, sauber und es werden keine zusätzlichen Arbeitsgänge wie Schweißen und Säubern der Schweißnähte benötigt.

Die **Wilson Tool „Cornerlock“** Eckenverbinder Werkzeuge können in 0,8 – 1,6 mm dickem Material eingesetzt werden.

Für weitere Informationen über das „Corner Lock“ Eckenverbinder Werkzeug oder andere Produkte von Wilson Tool rufen Sie uns bitte an – natürlich gebührenfrei, oder senden Sie uns eine E-Mail unter: [verkauf@wilson-tool.eu.com](mailto:verkauf@wilson-tool.eu.com).

Wir helfen Ihnen gern!

Wilson Tool International (Europe) Ltd.

Tel. (gebührenfrei): 00800 945 766 8665 Tel.: +49 (0)5723 747 0

Fax (gebührenfrei): 00800 945 766 329 Fax: +49 (0)5723 747 10

[www.wilson-tool.com](http://www.wilson-tool.com) E-Mail: [verkauf@wilson-tool.eu.com](mailto:verkauf@wilson-tool.eu.com)