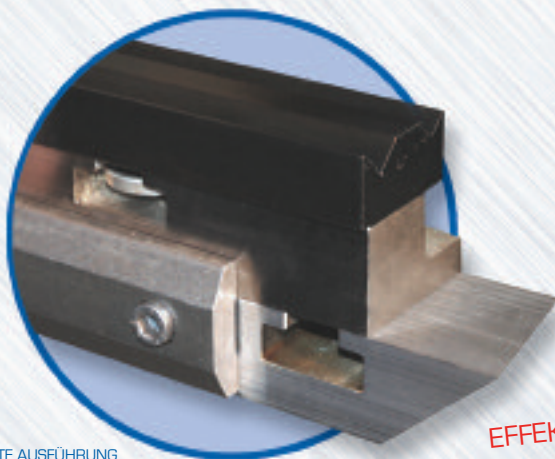
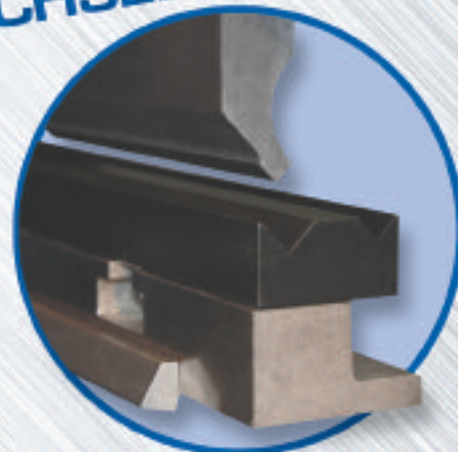


MATRIZENSCHIEBE FÜR ZENTRISCHE 2V
SCHNELLWECHSELMATRIZEN

SCHNELLSTE RÜSTZEITEN MIT DEN ... ZENTRISCHEN 2V SCHNELLWECHSELMATRIZEN



2V MATRIZE, ALTE AUSFÜHRUNG
(SCHRAUBSYSTEM)



2V MATRIZE, ALTE AUSFÜHRUNG (SCHRAUBSYSTEM)
"MUSS BEI JEDEM EINSATZ NEU JUSTIERT WERDEN. DIE MÖGLICHKEIT
VON FEHLERN IST HIERBEI GRÖßER."

EFFEKTIVER PRODIZIEREN MIT DEN ZENTRISCHEN 2V SCHNELLWECHSELMATRIZEN

Firmen, die in der Blechbearbeitung erfolgreich sind, haben alle etwas gemeinsam. Diese Firmen suchen kontinuierlich nach Möglichkeiten, Zeit und damit Kosten einzusparen, um wirtschaftlicher zu produzieren.

Hierfür sind bei Wilson Tool die zentrischen 2V Schnellwechsellmatrizen mit Stecksystem erhältlich, die durch ihre Genauigkeit und ihre lange Lebensdauer bestechen. Die Matrizen werden Standard mit Nitrex Oberflächenvergütung (HRC 60) geliefert. Diese Matrizen werden auf eine Matrzenschiene gesteckt. Die Matrzenschiene wird durch das Aufstecken und Verschieben der Matrizen hoch belastet und muss daher akkurat gefertigt werden. Die Matrzenschienen von Wilson Tool werden aus speziellem Werkzeugstahl hergestellt und nach dem Härten präzise und mit engen Toleranzen geschliffen. Falsches Material, oder Fehler beim Härten führen zu schnellem Verschleiß der Matrzenschienen und dadurch können Matrizen nicht mehr genau justiert werden.

Beim Einsatz von 2V Matrizen, die auf dem Matrizenhalter verschraubt werden, muss die Matrize bei jedem Einbau über die gesamte Länge neu justiert, ggf. vorab noch unterlegt und dann verschraubt werden. Durch den höheren Zeitaufwand und die damit verbundenen höheren Kosten, gehen jegliche Wettbewerbsvorteile verloren.

Bei dem Wilson Tool Schnellwechselstecksystem für Matrizen wird eine Matrize auf eine Matrzenschiene gesteckt. Die Matrzenschiene wird dann einmalig ausgerichtet und am Matrizenhalter festgeschraubt. Danach kann jede zentrische Schnellwechsellmatrize auf der Matrzenschiene eingesetzt werden, ohne diese neu justieren zu

müssen. Warum wollen Sie sich mit den derzeitigen Produktionsabläufen zufrieden geben, wenn Sie mit dem Wilson Tool 2V Schnellwechsellmatrizen System bessere Ergebnisse erzielen können?

Die Optimierung von Arbeitsabläufen wird in der heutigen Zeit mehr und mehr zum wichtigsten Faktor, um im harten Wettbewerb bestehen zu können. In einer effizienten Produktion werden Arbeitszeiten optimiert und überflüssige Arbeitsgänge eliminiert, wobei die Qualität der Produkte gleichzeitig auch verbessert wird. Die Kosten werden reduziert und der Kunde erhält höherwertige Produkte. Im Wettbewerb mehrerer Firmen, die gleiche oder ähnliche Produkte herstellen, wird diejenige Firma die erfolgreichste sein, die die Richtlinien zur Optimierung von Arbeitsabläufen, „Lean Manufacturing“, am besten umsetzt.

Die zentrischen 2V Schnellwechsellmatrizen sind ein gutes Beispiel für das Engagement von Wilson Tool in der „Lean Manufacturing“ Technologie. Es wird weniger Abfall produziert und die Rüstzeiten werden im Vergleich zum Einsatz von herkömmlichen Matrizen, die geschraubt und jedesmal justiert werden, drastisch kürzer, da die Matrzenschiene nur einmal justiert werden muss.

Überzeugen Sie sich selbst, wie Sie mit unseren Abkantwerkzeugen Ihre Produktion durch „Lean Manufacturing“ optimieren können. Rufen Sie uns bitte unter unserer gebührenfreien Rufnummer: 00800 945 766 8665 an, oder senden Sie uns eine E-Mail an: verkauf@wilson-tool.eu.com

Wir helfen Ihnen gern!